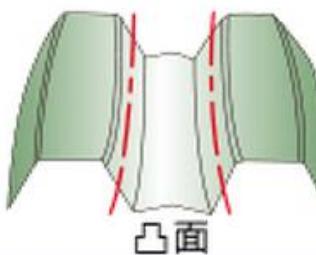
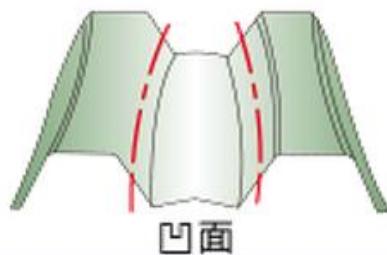
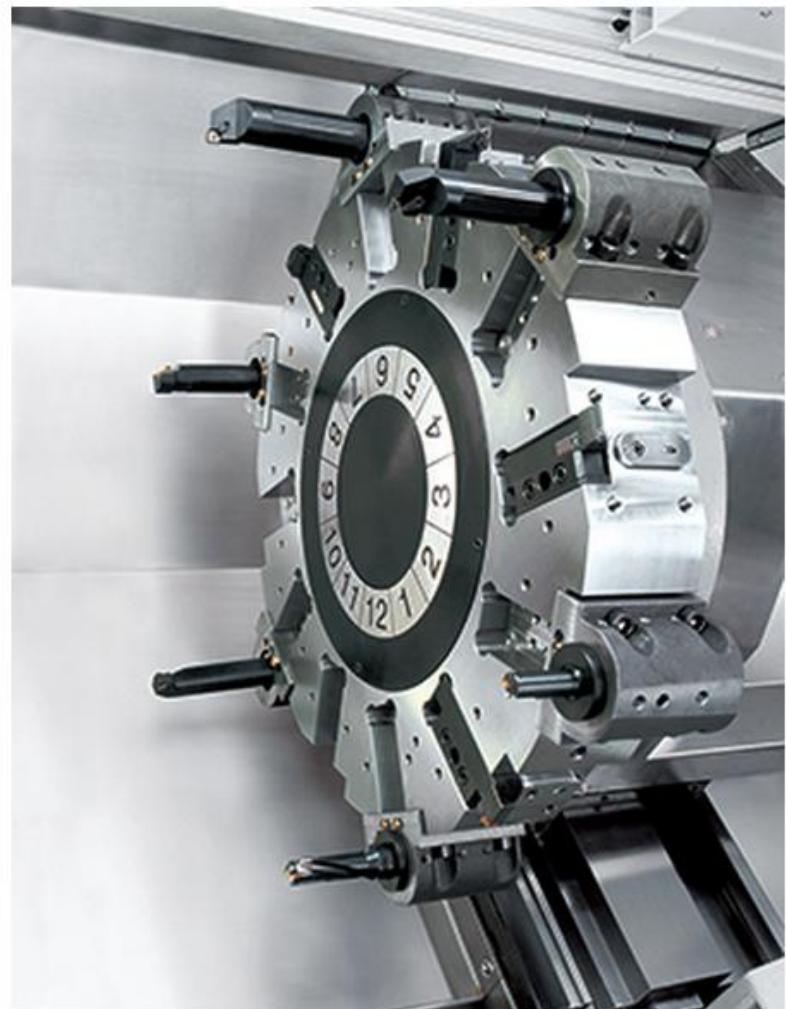


先进刀塔科技

- ▶ 刀塔全面采用具有自动对心与清洁功能，以及齿面大面积结合特性之曲齿离合器 (HRC 58)，藉以达到高刚性及准确之结合，确保长时间使用仍然能保持其精准度。
- ▶ Ø 450 mm 大直径超高精度曲齿离合器，配合 12,000 Kg 夹持力确保任何切削情形下皆能充分确保刀塔刚性。
- ▶ 12 支刀刀塔以高负荷之伺服马达作刀盘换刀定位，相邻刀换刀时间仅需 0.5 秒，对边刀换刀也仅需 1.5 秒，不论间隔多远，刀塔换刀可一气呵成不需停顿。
- ▶ 即使安装最大尺寸之内径刀刀柄，标准 12 支刀刀塔切削 Ø 380 mm 之工件并不会产生干涉。



曲齒離合器齒面



极致性能的自制动力刀塔

- ▶ 结合动力刀塔及 C 轴控制成为车铣复合中心，可将一工件在同一车床内完成车、铣、钻及攻牙等加工。可避免因为工件在机器间移动所产生的误差，并节省加工时间及人力。
- ▶ 动力刀塔采用大功率 9 kW (30 min.) 双线圈高扭力主轴马达。切削能力较 BT40 规格之加工中心机更为优异，可轻易完成任何困难的切削任务。
- ▶ 12 支刀动力刀塔可提供装置 12 支动力刀具，且仅在工作位置之刀具旋转，其余不旋转。
- ▶ 动力刀塔运用最新伺服定位科技，相邻刀具换刀时间仅 0.5 秒完成换刀，对边刀具也仅需 1.5 秒。

