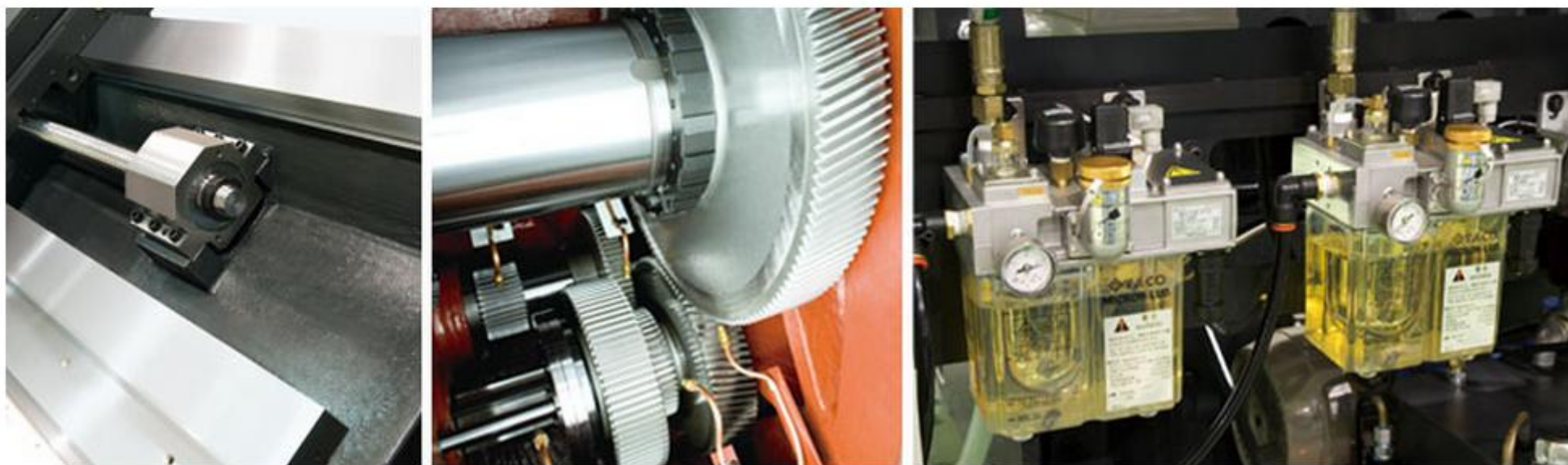


超高刚性结构

- ▶ 主要机台构件整合为一长方型强固基础，低重心 45° 正斜床设计提供机头，刀塔及尾座极为稳固的基座。
- ▶ 运用有限元素分析 (FEM)，让一体成型床台之加强肋达到最佳化设计，机械强度较传统设计增加 40%。所以 GS-6000L 系列产品可从事极重切削并保持长期超高精度，且机台的高刚性结构能延长加工刀具之使用寿命。
- ▶ 具高效能加强肋之床台不仅是一体铸造成型，而且采用高张力 FC35 米汉纳铸铁，并加上热流平衡设计，能满足长期加工使用之需求。
- ▶ FC35 等级铸件能提供较大的防震阻尼及减低变形量，使得机台不但耐用而且具有特别突出的性能表现。



- ▶ 各轴均有预拉设计，能使变位量降至最少，大幅提高加工精度。
- ▶ 使用油雾式润滑系统可以均匀、有效率的润滑及冷却主轴轴承，并可以避免传统油池式润滑系统容易遭受切屑与杂物污染，进而磨损轴承的缺点。