

## 强力车削中心

挟带着业界领先科技与高品质零件，程泰 GS-6000L 系列最高性能 CNC 车床，采用高刚性硬轨底座，搭载超大直径伺服定位刀塔、两档变速齿轮式主轴等结构，并结合最新研发科技与品质管制，提供您大马力、高速换刀、强力切削的加工能力。此外，本系列另可选用最大车削长度达 3,300mm 的“L2”机型或搭载动力刀塔及 C 轴的“M”机型，使得本系列具备更高的加工弹性与车铣复合能力，可以轻易达成今日及未来的各种加工需求。

- ▶ 采用 750 mm 超大刀盘直径的强力刀塔，运用最新的伺服定位科技，使得大尺寸刀塔仍具有相邻刀换刀时间 0.5 秒，对边刀换刀 1.5 秒的高速换刀效率。
- ▶ 结构设计采低重心 45 度正斜床及超大尺寸的硬轨与跨距，此外，大型两段式齿轮变速箱由具有 37 kW ( 峰值 ) 充沛输出的 FANUC 伺服马达所驱动。
- ▶ X 轴及 Z 轴快速进给分别可达 20 m/min 及 24 m/min，大幅领先同级機種 50% ~ 100%。
- ▶ 结合工业设计理念的流线型全包覆防护钣金，可将车削铁屑与冷却液隔离在机床内，提供您安全干净的工作环境。



- ▶ 完整的软体介面简化了可程式尾座本体定位的操作程序。Z 轴鞍座自动与尾座本体基座连结，并将其带动至所需位置。
- ▶ 高精度之内旋转式 ( 内藏式 ) 心轴尾座提供最大刚性及高负载能力，尾座心轴之伸缩为可程式操控，而且其推力可由油压压力来调整。