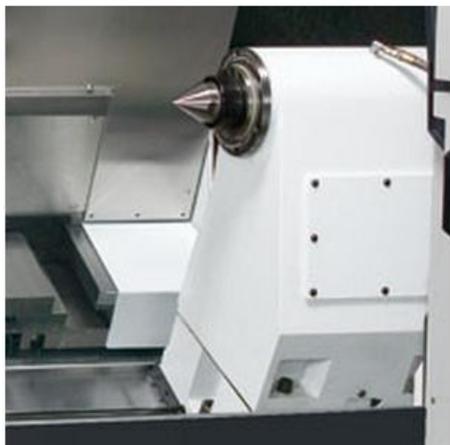


高性能车削中心

结合最新工具机科技与强大的重切削性能，程泰 GS-4000 系列超高性能 CNC 车床，以 4 种床座长度为规格基础，主轴采用 37 kW 大功率输出之两段变速齿轮箱驱动 (GS-4000 及 GS-4300 标准)，使得本系列具备充裕的加工范围，提供您最大达 24" 的棒材车削直径，以及 750 mm ~ 3,100 mm 的最大车削长度。此外，选用动力刀塔及副主轴成为车削中心，可大幅提高加工效率及切削精度，并因此增加您对高附加价值产品的产出能力。

于上列基本特性外，本系列另提供可程式尾座、除屑机与车削刀架套组等多项高品质标准配备，该配备多为其它同级机型所不提供或列为选用的项目；因此，凭藉着优异的机械性能与各式高品质配备，GS-4000 系列将可轻易达成您今日及未来的各种切削需求。

- ▶ 低重心 30 度正斜床采一体成型之米汉纳铸铁结构，并搭配超大尺寸与跨距的硬轨设计。
- ▶ GS-4000 及 GS-4300 系列主轴搭配两段式齿轮变速箱，由具有 37kW (30 分) 充沛输出的 FANUC 主轴马达所驱动。
- ▶ Z 轴以超规格伺服马达驱动，具备快速的加减速运动及强大的推力，提供高效率的加工能力。
- ▶ X 轴及 Z 轴快速进给可达 24 m/min，大幅领先同级机种 50%~100%。(各机型略有不同，实际规格请见规格表)



- ▶ GS-4000 系列采可程式尾座设计，而尾座本体定位与心轴之伸缩皆为可程式操控。
- ▶ 选择手动模式，尾座心轴可吋动前移，顶针可更为方便且精确的顶住工件中心。
- ▶ 选择自动模式，尾座本体与心轴的移动皆由M码控制，而心轴的推力大小可由手动调整。
- ▶ Z 轴鞍座自动与尾座本体连结，并将其带动至所需位置。