

终极切削能力

工件材质：S45C 中碳钢 加工机型：GS-3600M



重切削

7

单边切深 (mm)

0.4

进给率 (mm/min.)

417

转速 (rpm)



快钻

50

刀具直径 (mm)

0.15

进给率 (mm/min.)

764

转速 (rpm)



攻牙

M24xP2.5

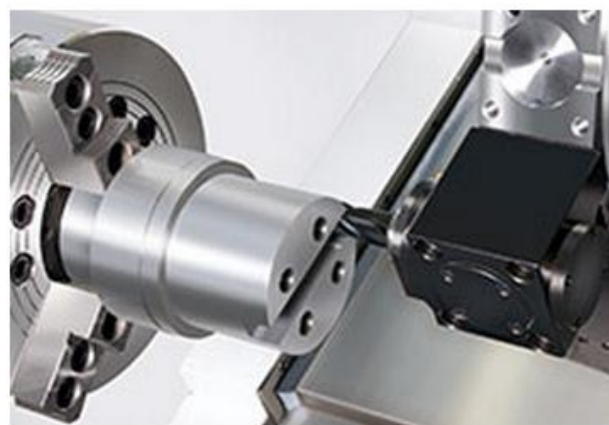
刀具直径 (mm)

240

刀具转速 (r/min.)

530

转速 (rpm)



端铣

15

切深 (mm)

20

刀具直径 (mm)

260

进给率 (mm/min.)