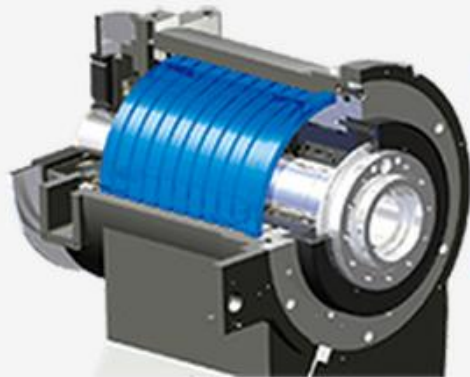


高性能主轴系统

- ▶ 将 P4 等级超高精度轴承直接安装于主轴机头内，以达到精密之最大负荷能力，而且轴承排列方式配合最佳化跨距二点支撑设计，能满足平稳重切削及长时间精密加工的需求。
- ▶ 采用 FANUC α P 系列之广域主轴马达，可提供 2 倍于一般马达之高扭矩值。而广域马达可于一般马达 1/2 转速时即达到全马力输出，并能在于较低转速作业区间提供重切削能力。
- ▶ 附大型加强肋之强力机头系一体成型铸件，并与底座采大面积结合设计，使得机头刚性大幅提高，并因此有效抑制震动，提高加工精度。

▶ 内藏式主轴

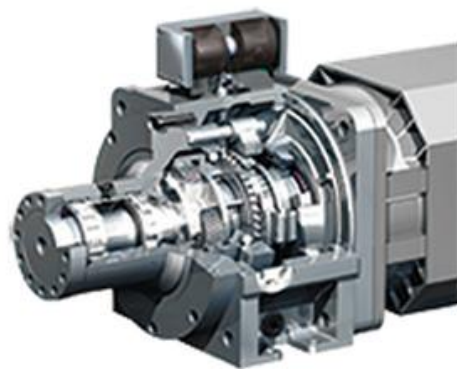


- ▶ 选用内藏式主轴，马达功率可 100 % 完全输出。同时可降低主轴旋转振动量，延长主轴使用年限，提升加工精度。
- ▶ 内藏式主轴外覆冷却水套，并以外部油冷机强制循环冷却，有效抑制主轴热温升，确保长时间加工精度。



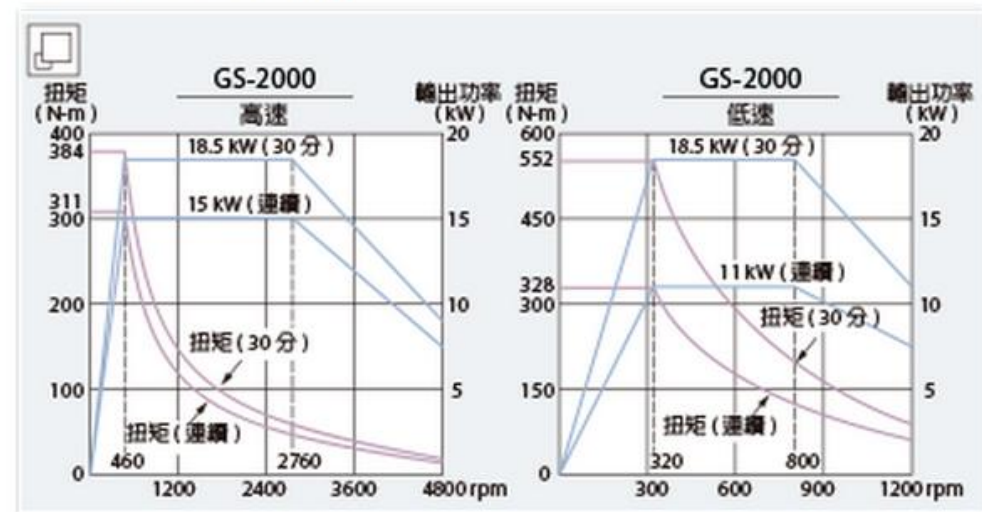
E | 22%
机头结合面 增加

▶ ZF 齿轮式主轴

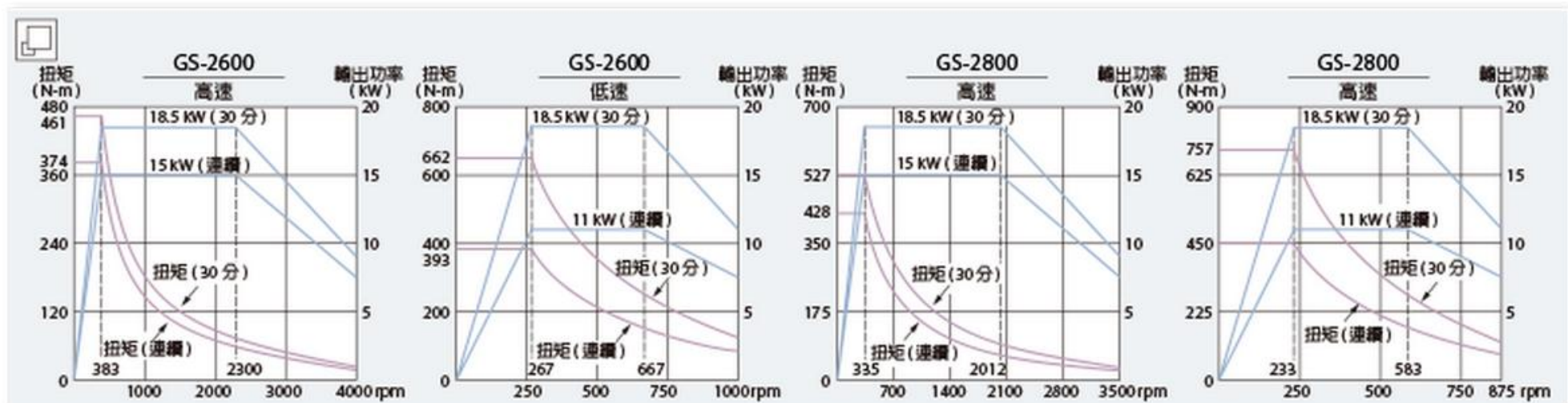


▶ 选用德国 ZF 全密闭浸油润滑式变速齿轮式主轴，具备二档变速，最高可达 1,200 N-m 的超大扭矩输出，满足极重切削的使用需求。

▶ GS-2000 主轴输出



▶ GS-2600 / GS-2800 主轴输出



▶ GS-3300 / GS-3600 主轴输出

