
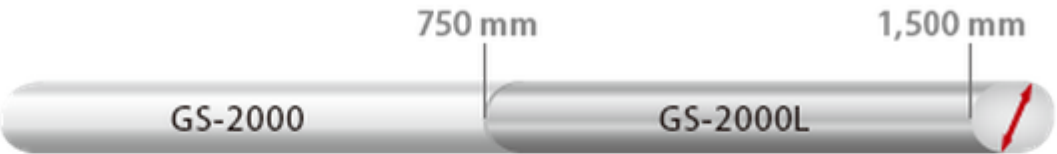




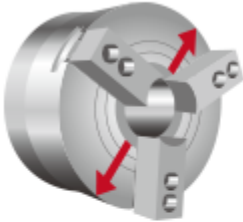

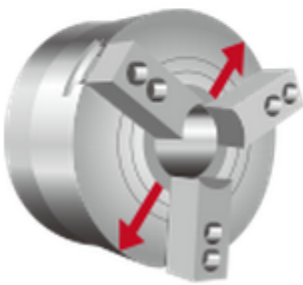



最高性能 CNC 车削中心

结合最新工具机科技与强大的切削性能，程泰 GS-2000 / GS-3000 系列最高性能 CNC 车床，采用 2 种床座长度与 5 种棒材直径为规格基础，并以高性能大马力主轴、高速伺服定位刀塔以及超高刚性结构设计，提供 GS-2000 / GS-3000 系列成为新世代车床的最佳选择。此外，另可选配高精度内藏式主轴、大扭力齿轮式主轴，或结合动力刀塔、Y 轴、副主轴成为车削中心。完美的品质以及完整的加工需求解决方案，使得 GS-2000 / GS-3000 系列可轻易达成您今日及未来的各种加工需求。

- ▶ **低重心 300 硬轨斜床设计**，确保本系列优异的结构刚性与重切削能力。
- ▶ **刀塔与动力刀塔皆由程泰自力研发与精密组立**，可确保核心元件优异的品质并使得机械总体性能获得最有效的发挥。
- ▶ **主轴采用 FANUC α P 系列广域主轴马达驱动**，可于较低转速作业区间满足重切削等加工需求。
- ▶ **Z 轴以超规格伺服马达驱动**，具备快速的加减速运动及强大的推力，轻易克服大直径钻孔的加工需求。
- ▶ **分离式切削液水箱易于维护**，而采用高压式冷却帮浦可提供极佳的冷却效能。

夹头尺寸	最大车削长度*1		棒材容径
	8"		O 51 mm
	1 0"		O 65 mm
	1 0"		O 75 mm
	1 2"		O 90 mm
	1 5"		O 105 mm