

超强度结构

- ▶ 主要机台构件整合为一强固基础，低重心 30° 正斜床设计提供机头，刀塔及尾座极为稳固的基座。
- ▶ 运用有限元素分析 (FEM)，让一体成型床台之加强肋达到最佳化设计，机械强度较传统设计增加 40%。所以 **GS-200** 系列产品可从事极重切削且可保持长期超高精度，机台的高刚性结构能延长加工刀具之使用寿命。
- ▶ 具高效能加强肋之床台不仅是一体铸造成型，而且采用高张力 **FC35** 米汉纳铸铁，并加上热流平衡设计，能满足长年加工使用之需求，也因 **FC35** 等级铸件能提供较大的防震阻尼及减低变形量，使得机台不但耐用而且具有特别突出的性能表现。
- ▶ 所有主轴及伺服马达，包括刀塔驱动马达皆使用 **FANUC ai** 系列以确保极致性能与精度。
- ▶ **X** 轴及 **Z** 轴皆由超规格 **FANUC ai** 系列绝对值 **AC** 伺服马达驱动，具有较快速的加减速运动且提供强大推力。绝对座标解码科技省去极限开关，因此不但开机后不必回原点，而且没有极限开关损坏的问题。

► 高精度与耐用度

经热处理及精密研磨之 C3 等级滚珠导螺杆确保最高的精度与耐用度，除此之外，各轴均有预拉设计，能使变位量降至最少，大幅提高加工精度。

轨道滑动面贴覆进口特级 Turcite B 耐磨片可防止滑动迟滞现象、降低磨耗且可维持长期精度要求。X 轴快速进给及 Z 轴快速进给分别及 24 m/min. 。

超大尺寸的硬轨与底座、床鞍一体铸造成型，经热处理且精密研磨，并以大跨距设计达成最大的强度与精度。硬轨设计也提供了重切削与断续车削应用的刚性需求。



► 手工铲花

所有滑板，机头，刀塔，尾座，及滚珠导螺杆结构与基座接触面皆以手工铲花，以达成最大组装精度、结构刚性及均衡负载。