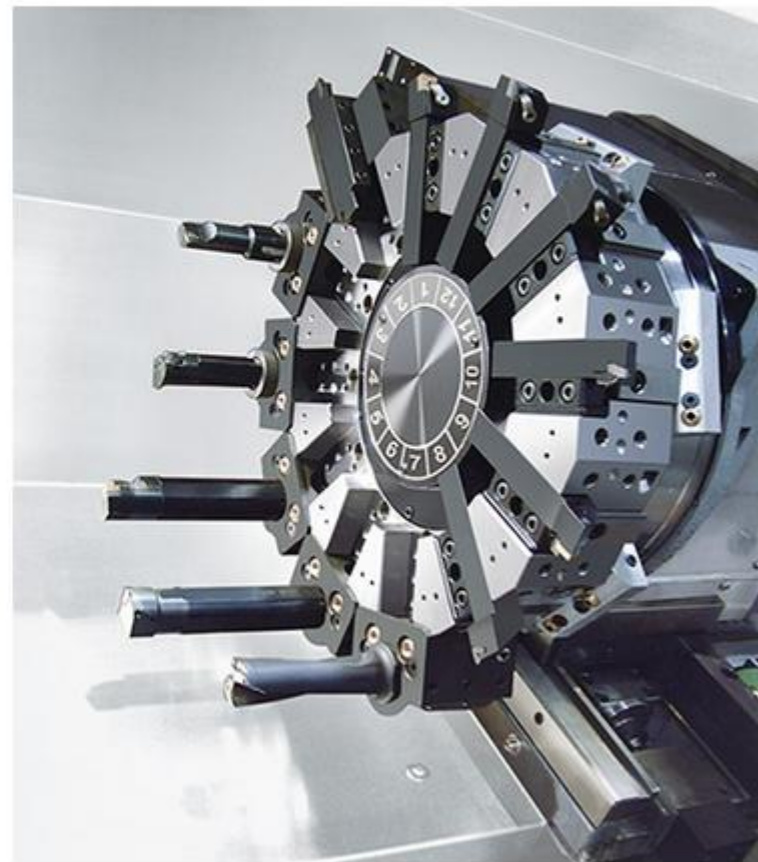
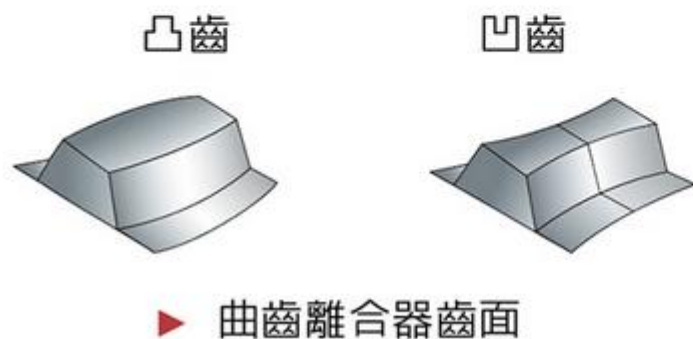
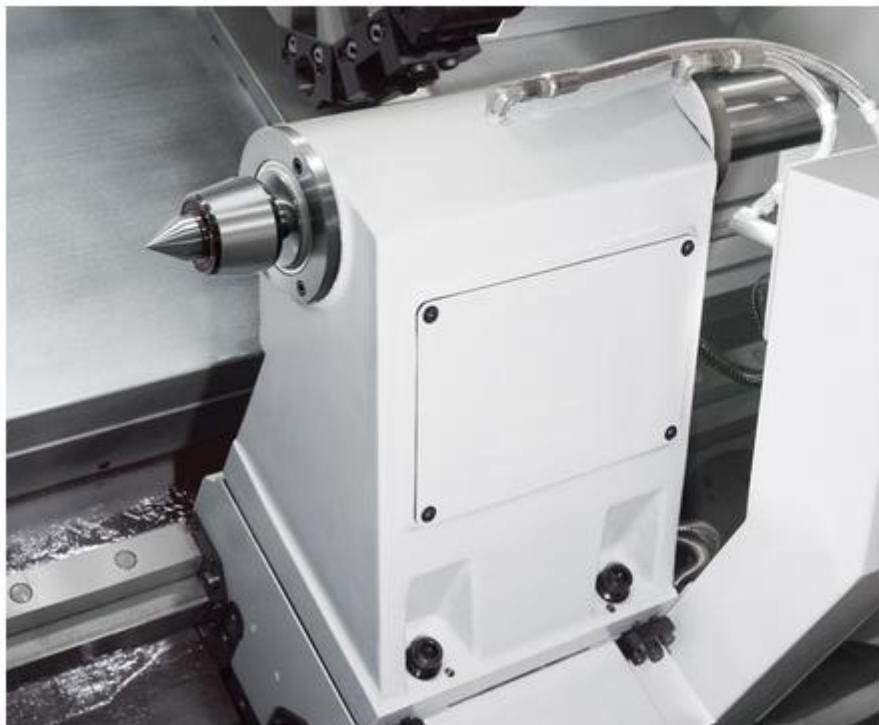


## 先进刀塔科技

- ▶ 以高负荷之伺服马达作刀盘换刀定位，无论 10 支或 12 支刀刀塔，相邻刀具换刀时间皆仅需 0.3 秒。
- ▶ 采用超高精度  $\varnothing 250$  mm 大直径曲齿离合器精密定位刀盘，配合 6,400 kg 的挟持力，确保任何切削情形下皆有充分的刀塔刚性。
- ▶ 曲齿离合器具有可自动对心、自动清洁与齿面大面积结合等优于传统直齿离合器的特性，为程泰全系列机型所广泛采用。





## 高刚性尾座

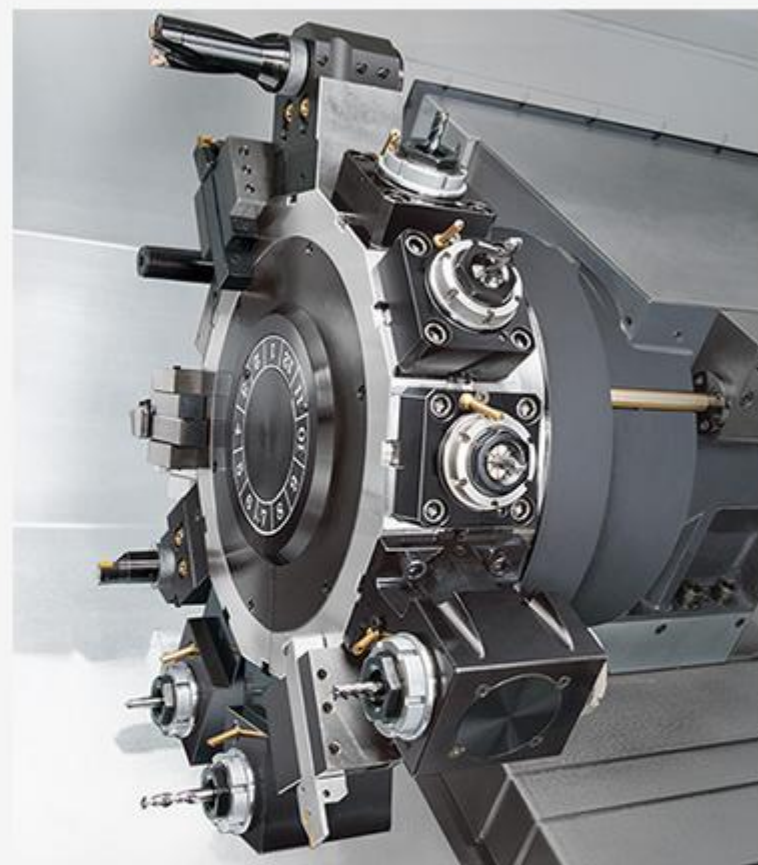
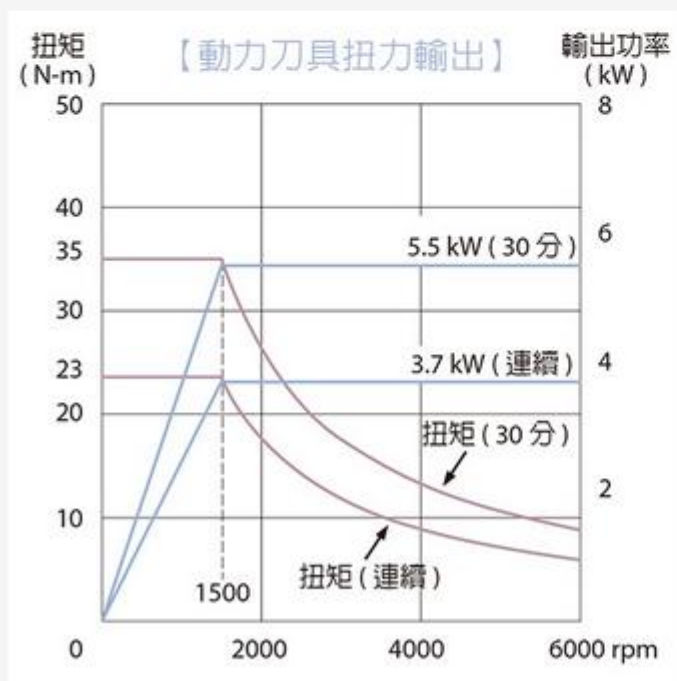
- ▶ 使用可程式尾座可以更有效率完成高难度的加工，而完整的软体介面简化了尾座本体定位的操作程序，Z轴鞍座可自动与尾座本体连结，并将其带动至所需位置。
- ▶ 心轴之伸缩为可程式操控，而其推力可由油压压力来调整。

- ▶ 所有主轴、刀塔、动力刀塔、尾座等核心元件皆由程泰自力研发，并于恒温空调之独立厂区进行精密组立，以确保优异的品质与极致的性能。



## 极致性能的自制动力刀塔

- ▶ 高刚性三片式曲齿离合器设计，刀盘不须推出即可完成换刀，换刀更迅速。
- ▶ 12支刀动力刀塔可装置12支动力刀具，且仅在工作位置之刀具旋转，其余不旋转，减少磨损且节能环保。
- ▶ 动力刀具采用先进之AC伺服马达驱动方式，能以高扭矩输出充沛的动力，轻易完成最困难的加工。





## 高精度 C 轴

- ▶ C 轴采用超高刚性 Cf 轴结合碟式刹车系统设计，并以 240 N·m (连续) 之大扭力 FANUC 伺服马达驱动，可提供优异的工件表面加工精度，即使在重切削情形下，动态精度也可达  $\pm 0.02^\circ$ 。

