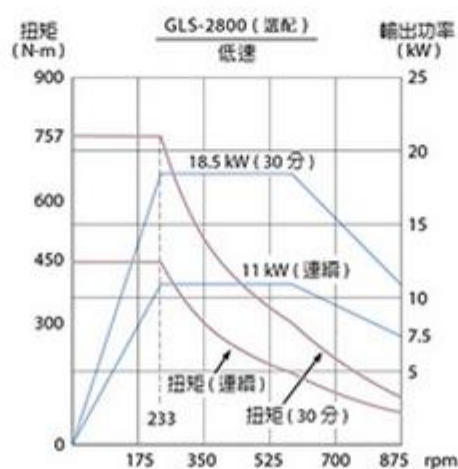
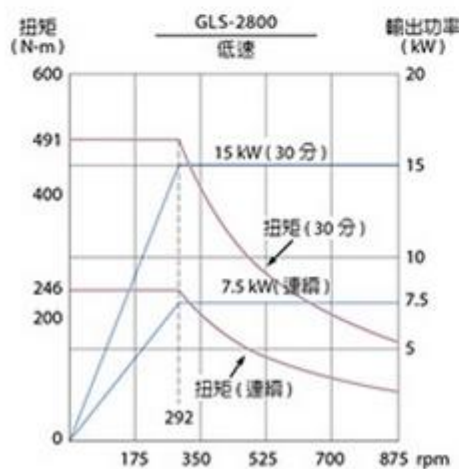
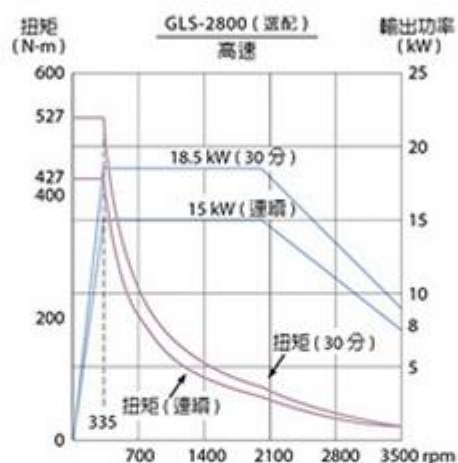
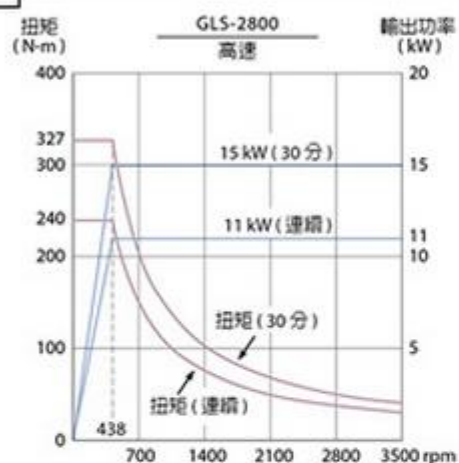


最佳化主轴系统

- ▶ 高刚性机头结合散热片一体铸造成型，可加速主轴散热、降低机头本体热变位，减少因温升变形造成的误差量。
- ▶ 将 P4 等级超高精度轴承直接安装于主轴机头内，以达到精密之最大负荷能力，而且轴承排列方式配合最佳化跨距两点支撑设计，能满足平稳重切削及长时间的精密加工需求。
- ▶ 以专用高性能 V 型皮带传动主轴系统，可降低马达产生热量对主轴精度的影响。经由精密调校之皮带轮减速比，让马达与主轴最大转速同时达到，从而降低全马力输出之最低转速并提高扭矩。

主轴输出

▶ GLS-2800



▶ GLS-3300

