

超强度结构

- ▶ 主要机台构件整合为一强固基础，低重心机身及 30° 正斜床设计提供机头，刀塔及尾座极为稳固的基座。
- ▶ 具高效能加强肋之底座不仅是一体铸造成型，而且采用高张力米汉纳铸铁，并加上热流平衡设计，能提供较大的防震阻尼并降低变形量，使得机台不但耐用而且具有特别突出的性能表现。
- ▶ 所有铸件结构皆运用有限元素分析 (FEA) 进行最佳化设计，可有效降低结构受力之变形量，强化整机刚性，确保稳定的定位与重复精度。
- ▶ X 轴及 Z 轴皆由超规格 FANUC α i 系列绝对值伺服马达驱动，能以较快速的加减速运动且提供强大的推力，大幅缩短切削循环的时间。

▶ 经热处理与精密研磨之 C3 等级导螺杆，可确保最高的精度与耐用度。

1. 螺帽均实施预压处理，以彻底消除背隙问题
2. 螺杆皆通过精密检测，以确保与滑轨一致的平行度

▶ 采用高品级滚珠型线性滑轨设计，轨道并通过预压处理以消除背隙。具备高精度、快速移动、低磨损等特性。(另可选配高刚性滚柱型线性滑轨)

GLS-2800MS 系列之主架构图

