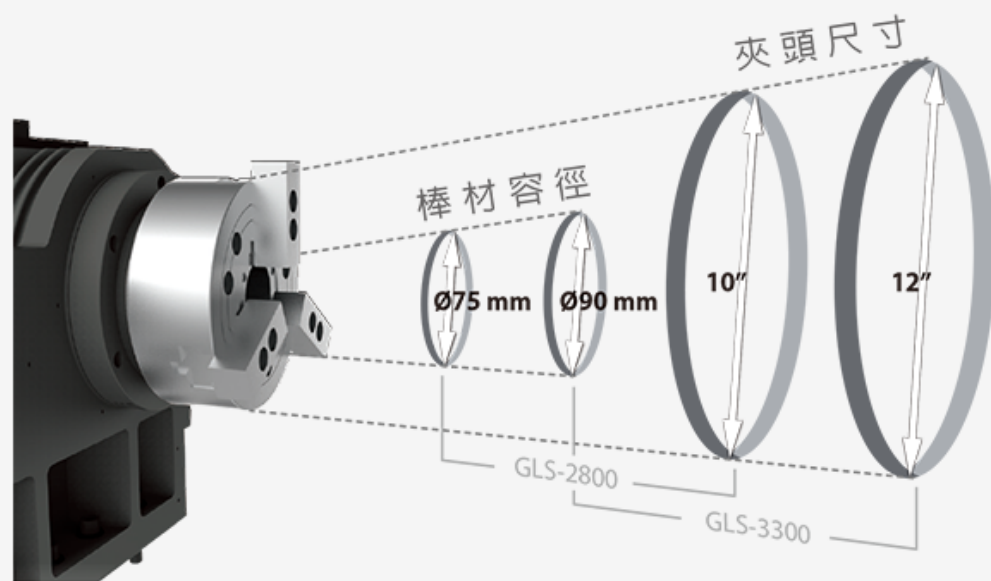


高速 CNC 车削中心

结合最新工具机科技与高品质元件，程泰 GLS-2800 / GLS-3300 系列高速 CNC 车削中心，以高精度线性滑轨设计为基础，结合大孔径、大马力、快速切削等特性，提供您超越同级机种的高效率生产解决方案。此外，本系列另可选配动力刀塔、C 轴、Y 轴、副主轴等复合化功能，以及程泰 G.LINC 350 智能化系统与多样化的自动化周边设备。完整的系列机型，可轻易达成您今日以及未来的各种加工需求。

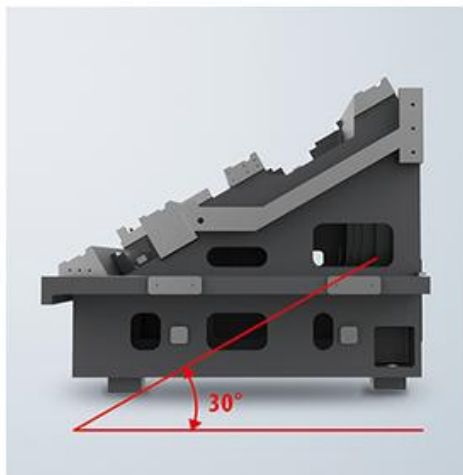
▶ 大孔径、线性滑轨系列



▶ 程泰全系列高速车削中心

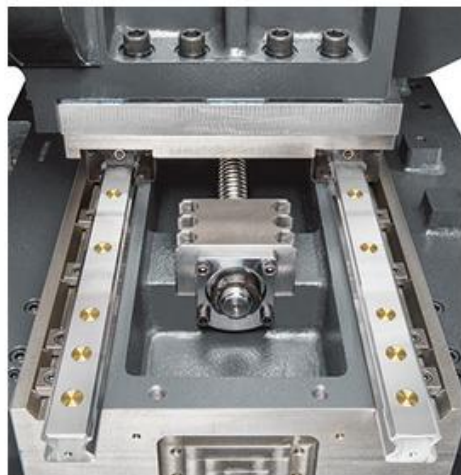
机型	夹头尺寸	棒材容径
GLS-150	6" (大孔径)	Ø 51 mm
GLS-1500	6" (大孔径)	Ø 51 mm
GLS-200	8" (大孔径)	Ø 65 mm
GLS-2000	8" (大孔径)	Ø 65 mm
GLS-260	10"	Ø 65 mm
GLS-2800	10"	Ø 75 mm
GLS-3300	12"	Ø 90 mm

选配动力刀塔、C 轴、Y 轴与副主轴等完整的复合化功能，使得本系列可在同一机台内进行车、铣、钻、攻牙与偏心铣削。加工能力等同整合两台车床与铣床。大幅节省加工时间与作业人力，并避免因为工件在机器间移动所产生的误差。



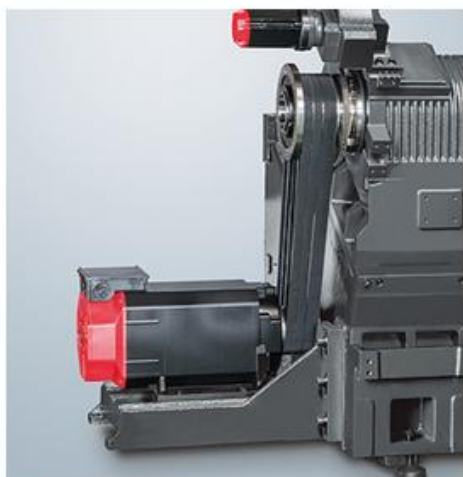
▶ 正斜床结构

低重心 30° 正斜床结构可确保本系列的超高刚性与重切削能力，同时具备优异的排屑效能与上下工件方便等多项特点。



▶ 高速线性滑轨

X/Z 轴与 Y 轴 (选配) 轨道皆采用高速、高精度线性滑轨设计，可提供本系列最佳的控制性与移动效率。



▶ 大马力主轴

以 18.5 kW 大马力主轴马达 (GLS-3300) 传动主轴系统，主轴扭矩输出高达 757 N·m，轻易克服各种不易切削材质的加工任务。



▶ 智能化系统 (选配)

先进的程泰 G.LINC 350 智能化系统，结合超高规格的硬体与完整的智能化加工辅助功能，让您的机台变得更聪明。