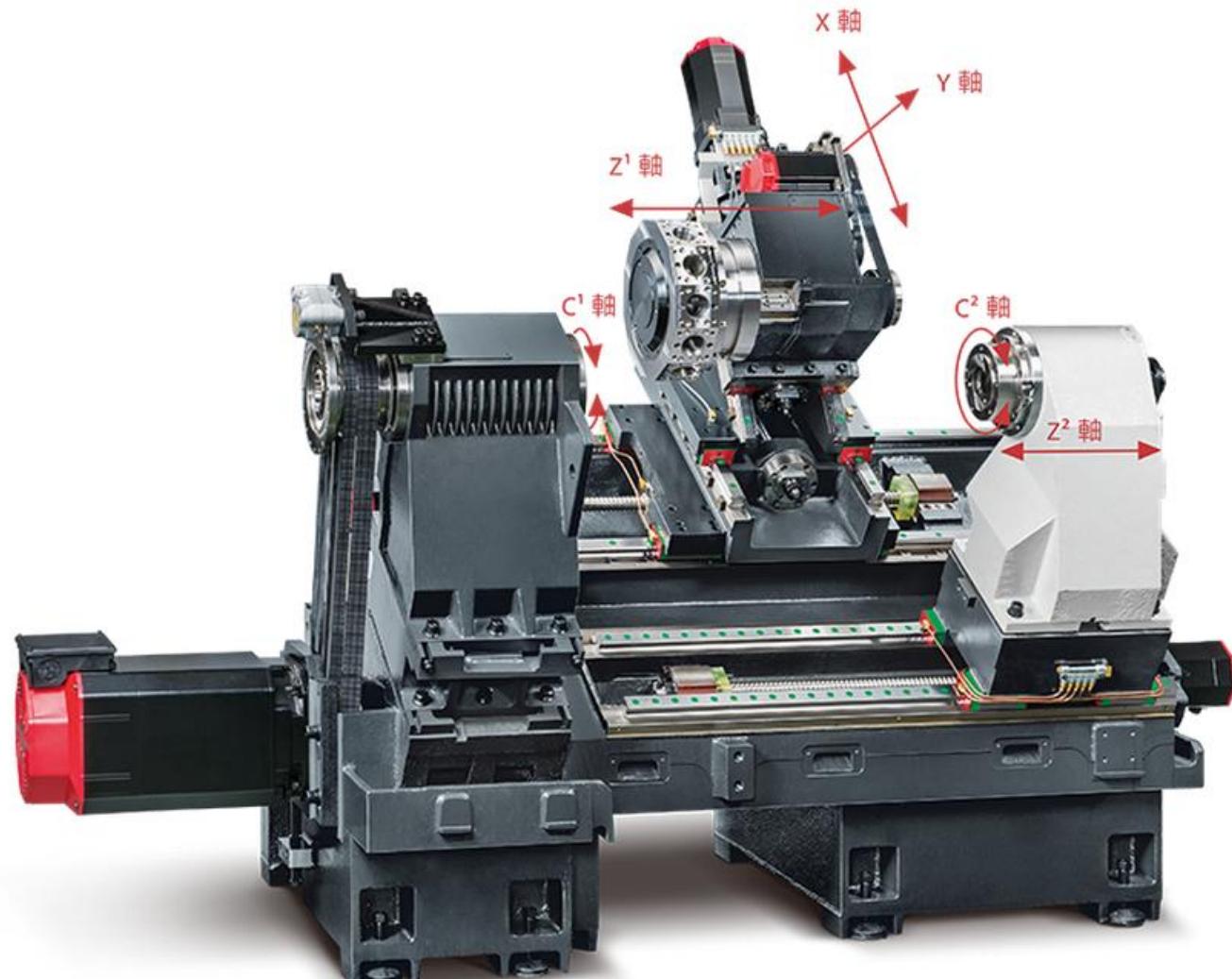
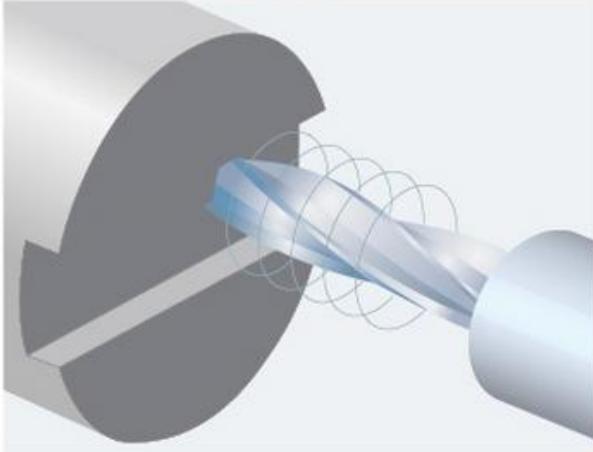


## Y 軸加工能力

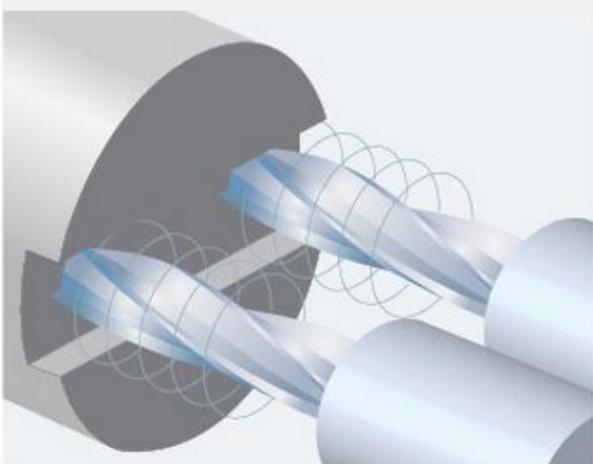
- ▶ GLS -1500L 系列可选配 Y 軸功能可大幅提高复杂工件加工能力，且能改善多项加工工程零件之加工精度。例如进行高精度铣槽及 X 軸偏心钻孔。



铣槽粗加工

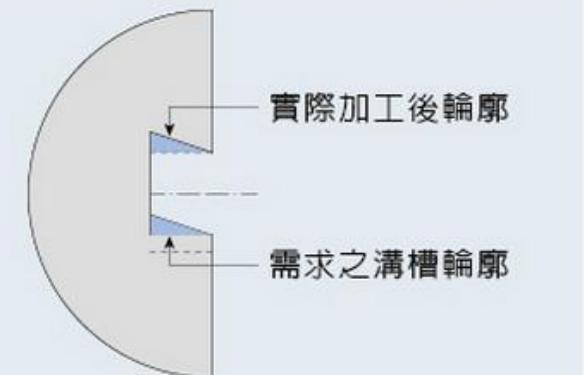
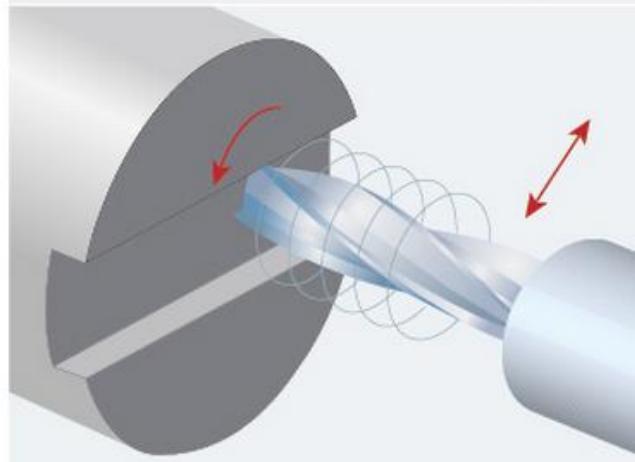


铣槽精加工



- ▶ 充裕的 Y 轴行程 ( $70\text{ mm} = \pm 35\text{ mm}$ )，可高效率加工多样化零件。
- ▶ Y 轴与 X 轴方向夹角为  $30^\circ$ ，让刀塔之重心始终落于床鞍滑轨范围内，以确保加工全程的刚性，也可因减轻自身重量的负担，而减少变形量。

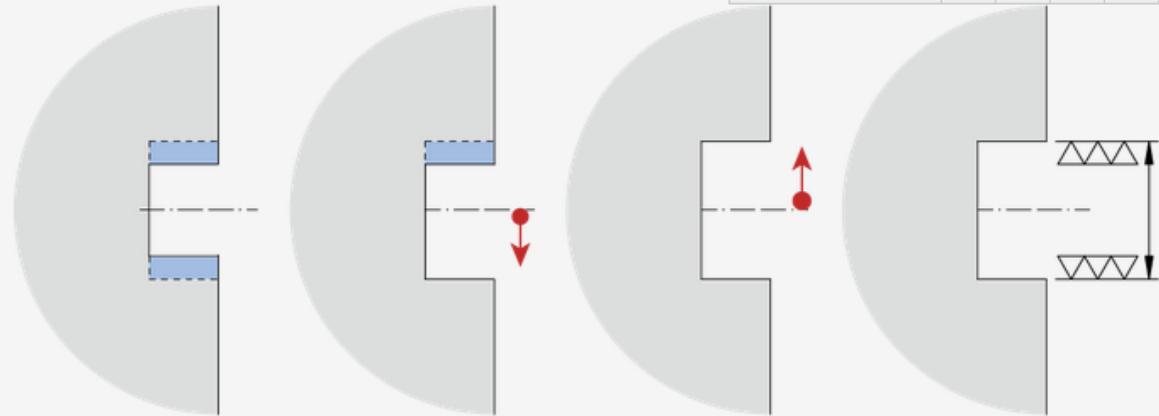
以极座标插补功能之铣槽加工情形



### 以 Y 轴功能铣槽加工情形

发送图片到手机    

- ▶ Y 轴控制可以获得较高的铣槽精度。



●→ Y 轴功能铣槽加工情形