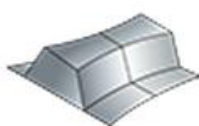


先进刀塔科技

- ▶ 以高负荷之伺服马达作刀盘换刀定位。无论 10 支或 12 支刀刀塔，相邻刀具换刀时间皆仅需 0.2 秒。
- ▶ 采用超高精度曲齿离合器精密定位刀盘，确保任何切削情形下皆有充分刀塔刚性。
- ▶ 曲齿离合器具有可自动对心、自动清洁与齿面大面积结合等优于传统直齿离合器的特性，为程泰相关产品所广泛采用。

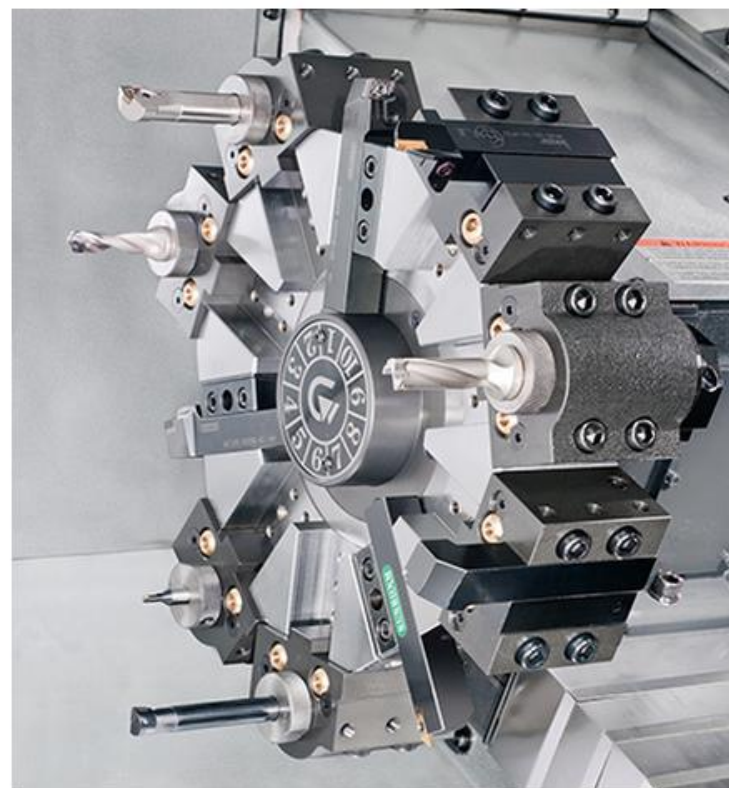


凸齿



凹齿

曲齿离合器齿面



- ▶ 另可选配 24 支刀或栉式刀塔，提供您更高的加工弹性。



选用 24 支刀刀塔



选用栉式刀塔

极致性能的自制动力刀塔

- ▶ **GLS-1500** 系列结合 **C** 轴控制及动力刀塔成为车铣复合中心，可将一工件在同一车床内完成车、铣、钻及攻牙等加工。避免因工件在机器间移动所产生的误差，并节省加工时间及人力。
- ▶ 动力刀塔运用最新伺服定位科技，相邻刀具换刀时间仅 **0.2** 秒完成换刀，对角刀具也仅需 **0.5** 秒。
- ▶ 动力刀具采用先进技术之 **AC** 伺服马达驱动方式，能以高扭矩输出的充沛动力，轻易完成最困难的加工。

