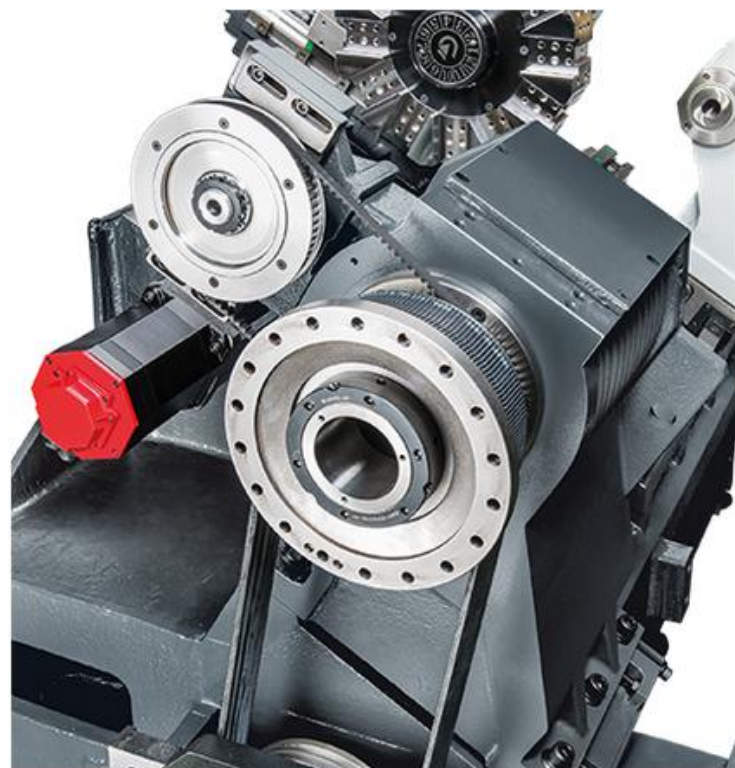
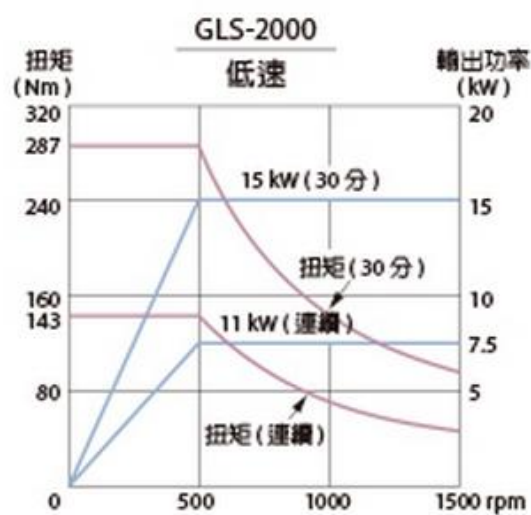
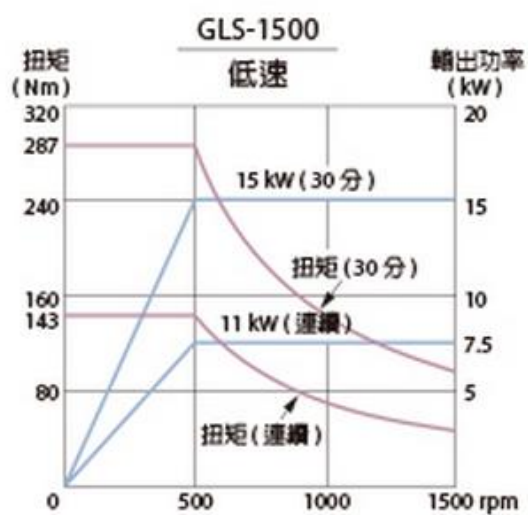
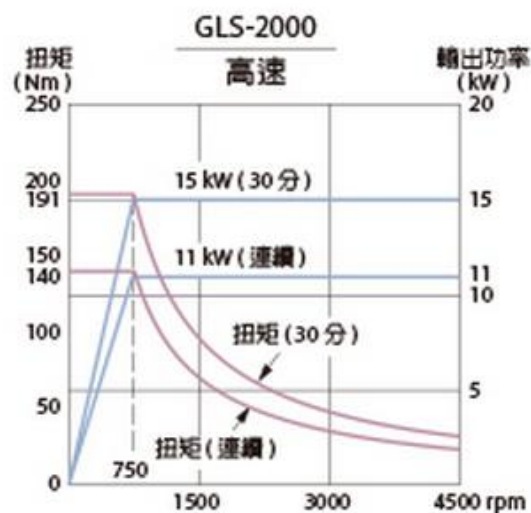
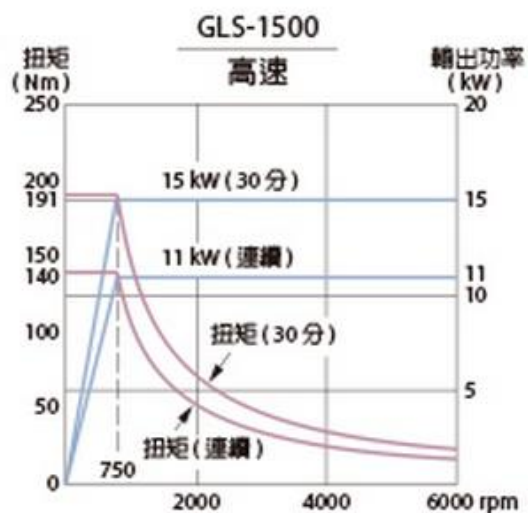


## 终极切削能力

- ▶ 高刚性机头结合散热片一体铸造成型，有助于主轴散热、降低本体热变位，减少因温升变形造成的误差量。
- ▶ 标准刚性攻牙功能不需浮动攻牙套筒即可高速精确攻牙。设定容易且攻牙的深度更为精确，提供攻牙作业最大生产力。
- ▶ 以专用高性能 V 型皮带传动主轴系统，可降低马达产生热量对主轴精度的影响。经由精密调校之皮带轮减速比，让马达与主轴最大转速同时达到，从而降低全马力输出之最低转速并提高扭矩。
- ▶ 选配高精密的内藏式主轴马达，可提供较快的马达反应时间，减少震动及动力损失，不但缩短加工时间、且提高加工精度及降低维修成本。



## ▶ 主轴输出



## ▶ 内藏式主轴输出

