

## 高速 CNC 车削中心

结合最新工具机科技与精密的切削性能，程泰 GLS-1500 系列高速 CNC 车床，以 2 种床座长度为基础，结合高刚性、快速加工与精巧外型等特性，提供您高效率的切削能力。此外，选用动力刀塔、Y 轴及副主轴\*1，可在同一机台进行车、铣、钻等复合加工功能，不仅可增加您对高附加价值产品的产出能力，也使得本系列可轻易达成您今日及未来的各种加工需求。

- ▶ 30°斜床结构使操作人员容易上下工件且排屑顺畅。
- ▶ 采用以工业级橡胶包覆特殊钢片融结成一体之刮刷片和不锈钢滑轨护盖，能保障车床之耐用性。
- ▶ 全包覆防护钣金将车削铁屑与冷却液隔离在机床内，提供您安全干净的工作环境。
- ▶ 自动润滑系统提供滑道、滚珠导螺杆及其他重要元件精确调整的润滑油。润滑油分配系统于待机时会自动关闭以避免浪费。

系列	GLS-1500 系列	GLS-2000 系列
夹头尺寸	6"	8"
棒材容径	Ø 51 mm ( 2" )	Ø 65 mm ( 2.55" )
最大车削长度*2	330 mm ( 12.9" )	GLS-1500 / M
	630 mm ( 12.9" )	GLS-1500L / LM / LY / LMS / LYS*1
		GLS-2000 / M
		GLS-2000L / LM / LY / LMS / LYS*1

\*1 仅加长型“L”系列适合选配 Y 轴、副主轴

\*2 各机型略有不同，详细规格请见刀塔移动量

- ▶ Z 轴鞍座可手动与尾座本体连结，并将其带动至所需位置。
- ▶ 心轴之伸缩为可程式操控，顶针可方便且精确的顶住工件中心。



- ▶ 100L 大容量分离式水箱设计，提供极佳的散热效果并可延长切削液使用寿命。



- ▶ 紧实的结构与钣金设计，精简了机台占地面积，大幅提高您厂房空间利用率。

