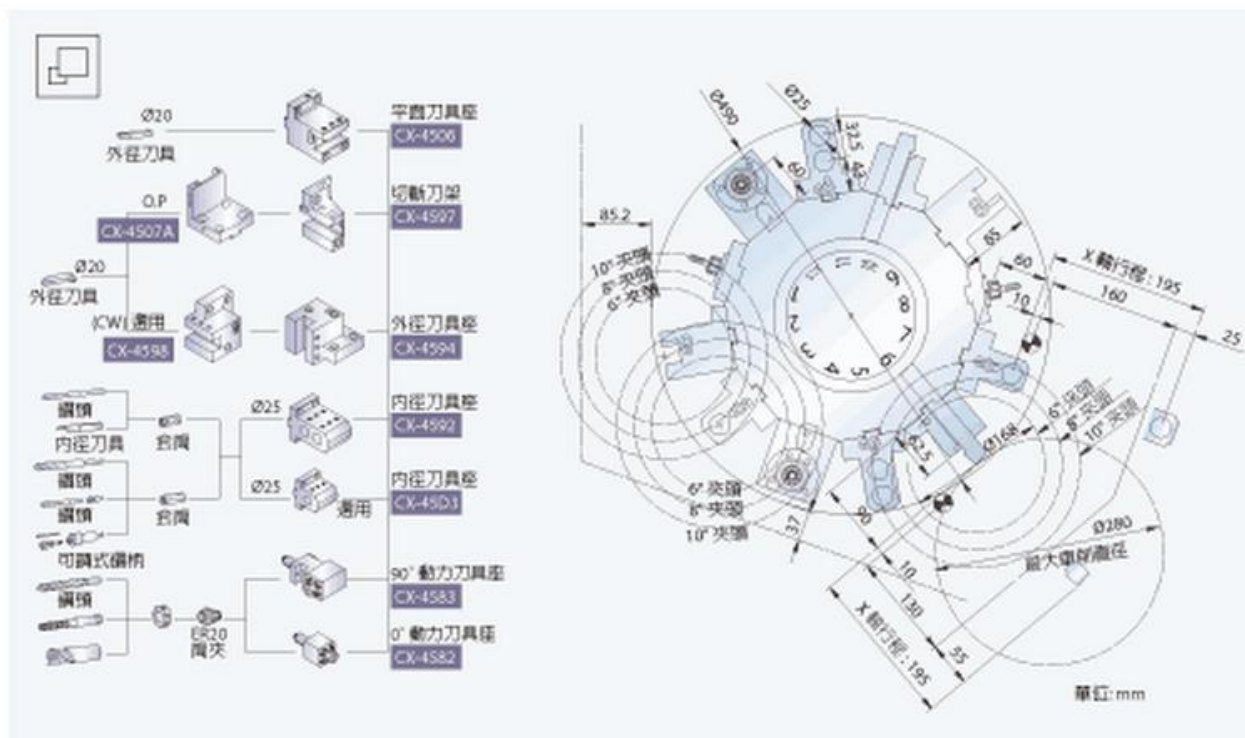
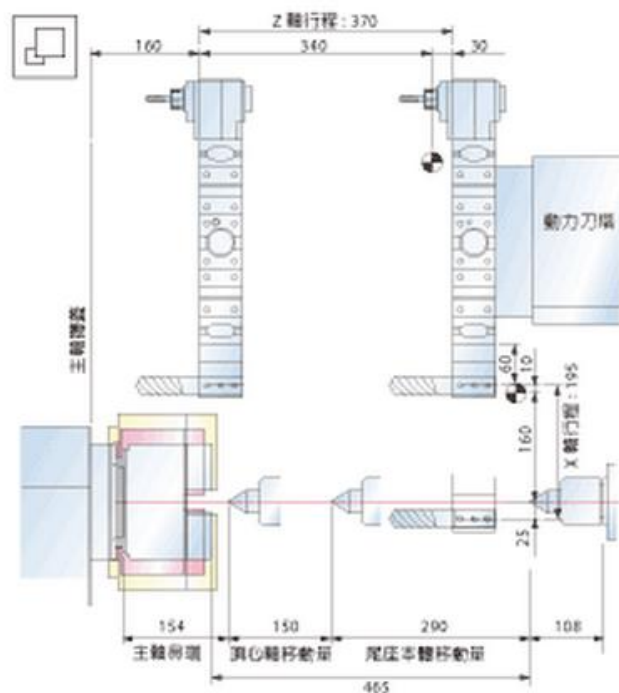


极致性能的自制动力刀塔

GLS 系列结合 C 轴控制及动力刀塔成为车铣复合中心，可将一工件在同一车床内完成车、铣、钻及攻牙等加工。可避免因为工件在机器间移动所产生的误差，并节省加工时间及人力。



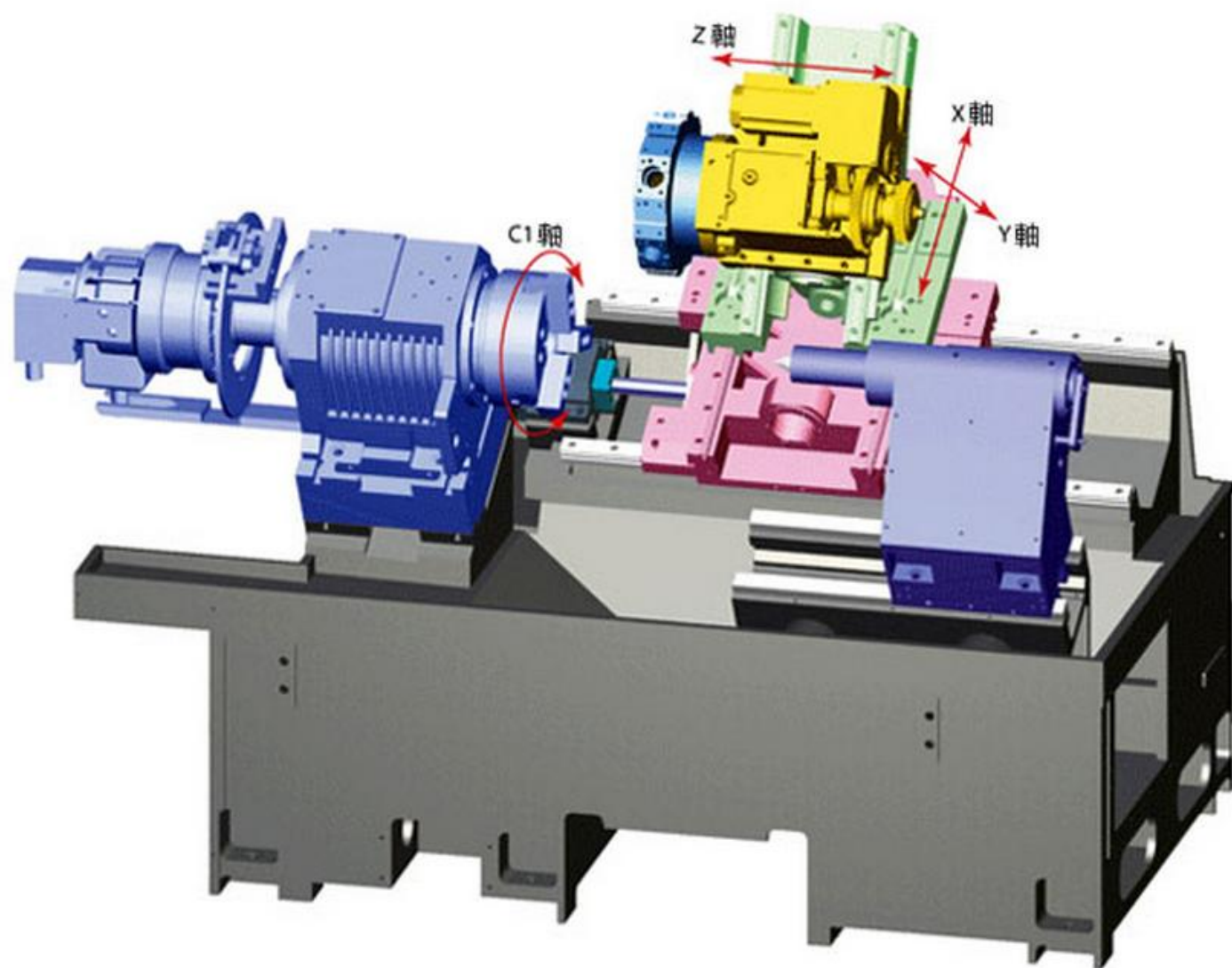
- ▶ 12 支刀动力刀塔可提供 6 支动力刀具。
- ▶ 动力刀塔运用最新伺服定位科技，相邻刀具换刀时间仅 0.2 秒完成换刀，对角刀具也仅需 0.5 秒。
- ▶ 动力刀具采用先进技术之以 AC 伺服马达驱动方式，能以高扭矩输出的充沛动力，轻易完成最困难的加工。

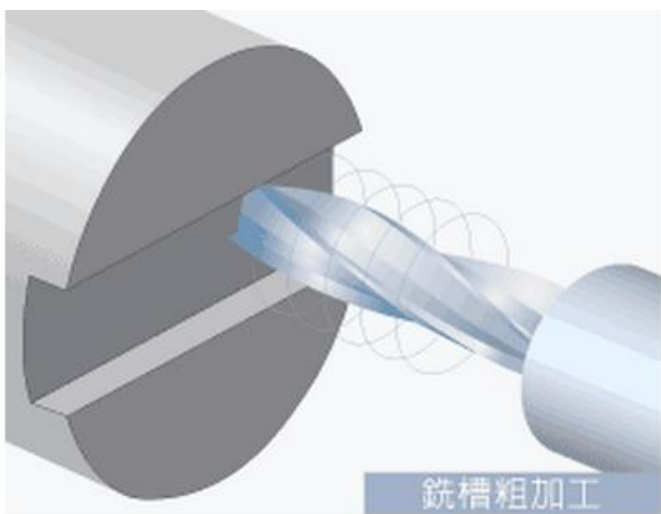


▲ Top

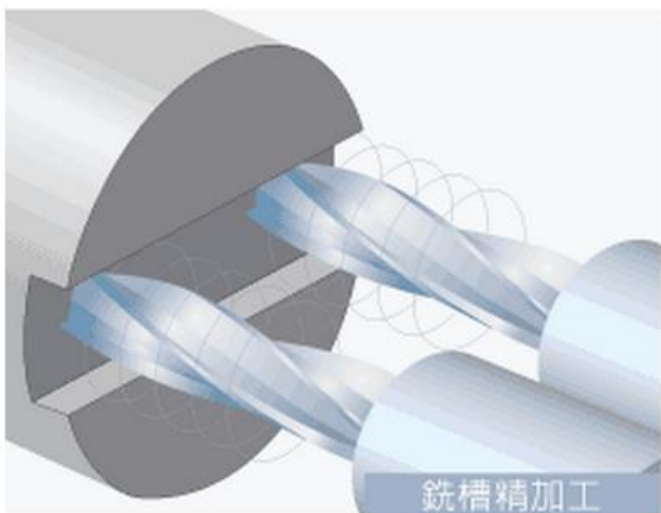
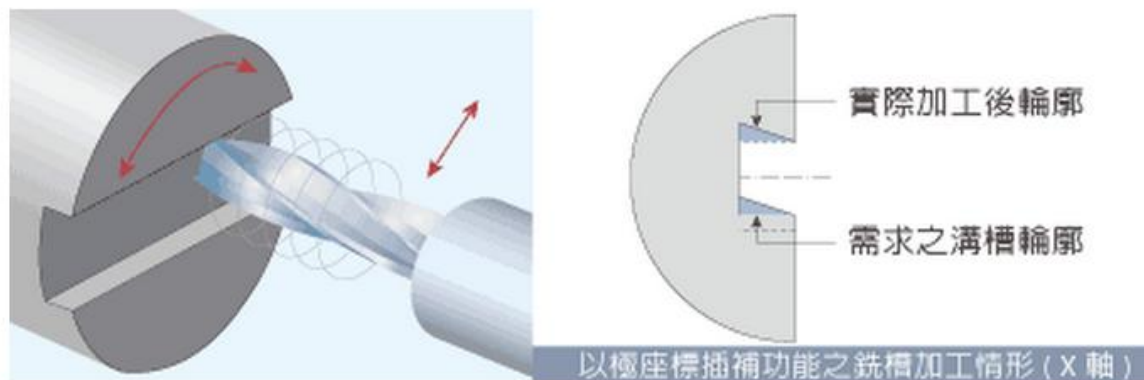
Y-轴加工能力

- ▶ Y 轴功能大幅提高复杂工件加工能力，且能改善多项零件加工之精度。例如进行高精度铣槽及 X 轴偏心钻孔。
- ▶ 充裕的 Y 轴行程， $70 \text{ mm} = \pm 35 \text{ mm}$ ($2.75" = \pm 1.37"$)，可提高加工多样化零件之工作效率。





Y 轴与 X 轴方向夹角为 30° ，让刀塔之重心始终落于床鞍滑轨范围内，确保加工全程的刚性，且因本体重量负荷的减轻，变形量产生机率大幅降低。



Y 轴控制可以获得较高的铣槽精度。

