

▶ 复合车铣能力

	机型	刀具	主轴转速	切削速率	切削速度	切削深度
钻孔	GA-2000 GA-3000	Ø 20 mm	600 rpm	60 mm/min.	38 m/min.	无
端铣		Ø 20 mm	1,000 rpm	200 mm/min.	63 m/min.	12.7 mm
攻牙		M16 * P2.0	200 rpm	400 mm/min.	10 m/min.	无
						材料：S45C

▶ 动力刀塔规格

输出功率 (连续)	伺服马达	最大攻牙能力	最大铣削能力	齿轮比
4.5 kW	FANUC α 22 / 4,000 is	16 mm	Ø 20 mm	4 : 3

▶ 工件实例



SCM3



S45C



SCM3



鋁



鋁



S45C



鋁



鈦



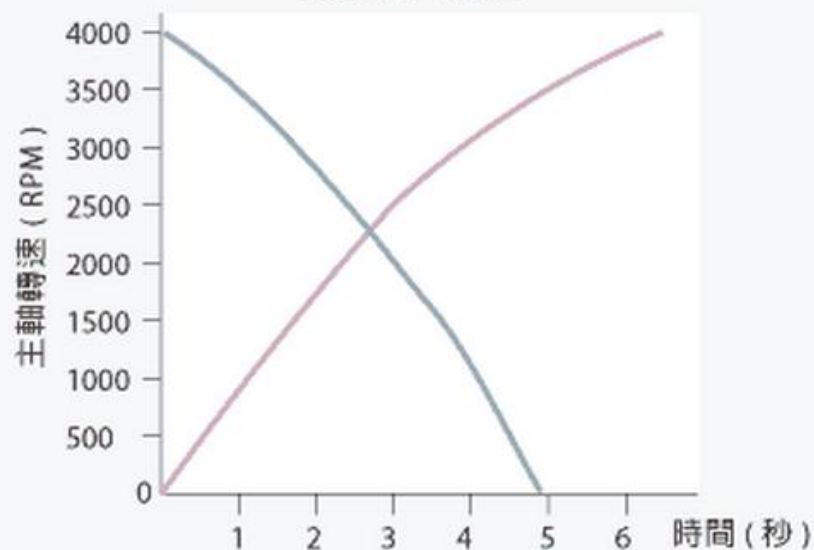
S45C



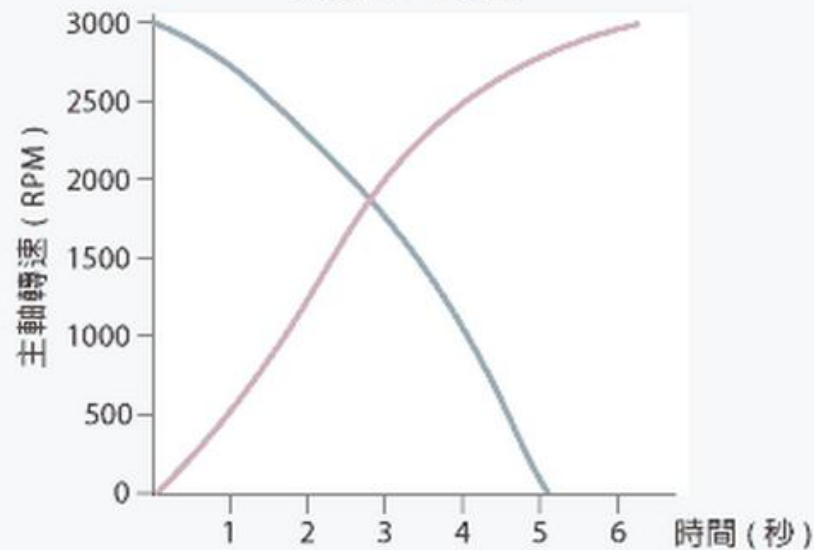
S45C

## 强大的加工性能

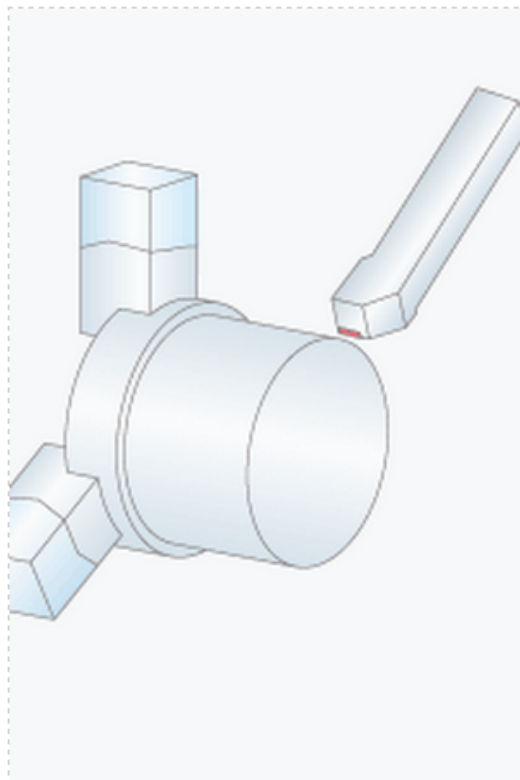
GA-2600 主軸加/減速時間  
夾頭: 10" + 硬爪



GA-3000 主軸加/減速時間  
夾頭: 12" + 硬爪



▶ 外径重切削



**GA-2000**

切削前外径	切削后外径	主轴转速	进给 / 每转	切削深度 (单边)	主轴负载
108 mm	96 mm	500 rpm	0.30 mm	6 mm	97 %
96 mm	82 mm	550 rpm	0.32 mm	7 mm	112%

**GA-3000**

切削前外径	切削后外径	主轴转速	进给 / 每转	切削深度 (单边)	主轴负载
144 mm	120 mm	729 rpm	0.40 mm	12 mm	65 %